

# «СПАГО» – Премиальные синтетические масла для промышленного оборудования



Высокоэффективные смазочные материалы на основе ПАГ (классы вязкости 68–1000). Разработаны для работы в экстремальных условиях.



ПАГ-технология  
нового поколения



Безотказная работа  
до  $-51^{\circ}\text{C}$



Международная  
сертификация (ISO)

## Превосходная защита и экономия для вашего производства

Полностью синтетические полиалкиленгликолевые (ПАГ) масла для редукторов, подшипников и компрессоров, где обычные решения не справляются.



# 10 000+

Часов непрерывной работы  
(увеличенный интервал замены)



# -51°C

Температура застывания  
(идеальная текучесть)



# 30%

Экономия энергии  
(за счет низкого коэффициента трения)

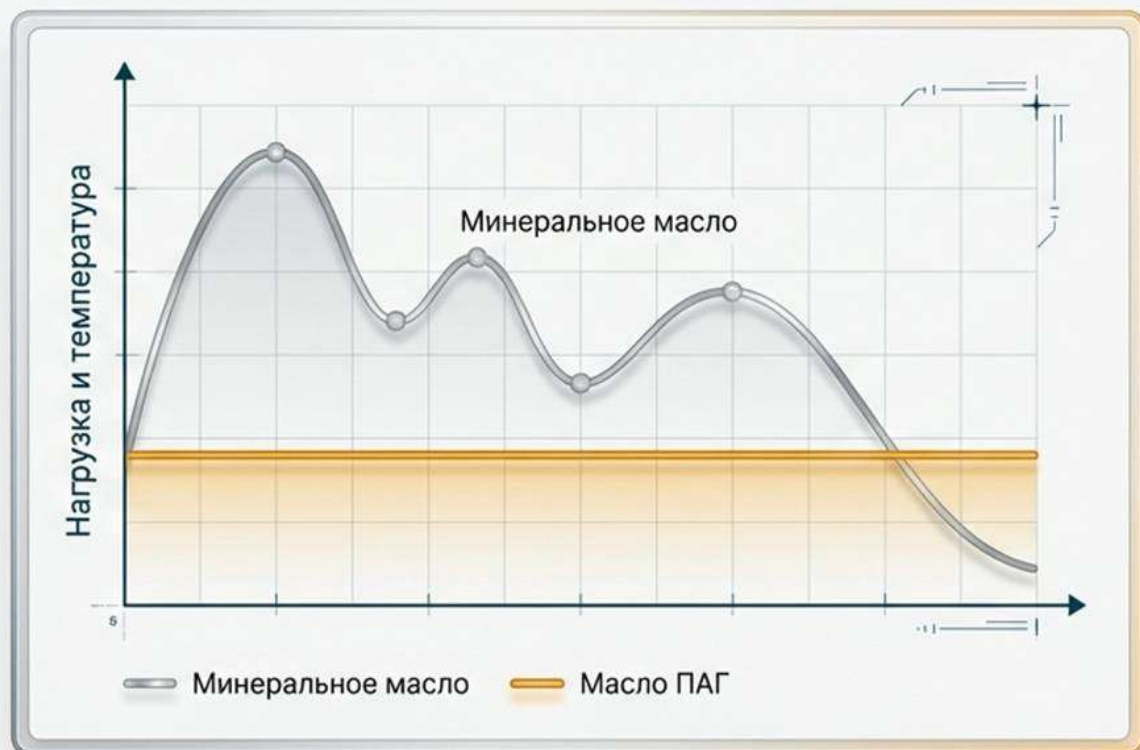


# 8

Вариантов вязкости  
(от 68 до 1000 для любого узла)

# Превосходство технологии ПАГ (полиалкиленгликолей)

ПАГ — это полностью синтетические смазочные материалы, полученные химическим синтезом, обеспечивающие уникальное сочетание свойств.



## Высокая стабильность:

Исключительная вязкостно-температурная характеристика и химическая стойкость.



## Низкое трение:

Непревзойденная смазывающая способность, снижающая износ и нагрев оборудования.

# Шесть уровней защиты вашего оборудования



*\*Все свойства подтверждены лабораторными и промышленными испытаниями (по стандартам ASTM, ISO, DIN).*

# Области применения масел «СПАГО»



## Редукторы и червячные передачи

Передача повышенного крутящего момента с одновременным снижением температуры.



## Газовые компрессоры

Уменьшенное снижение вязкости благодаря ограниченной растворимости углеводородов в маслах ПАГ.



## Низкотемпературное применение

Уверенный пуск и работа оборудования на Крайнем Севере (до  $-51^{\circ}\text{C}$ ).



## Тяжёлые промышленные условия

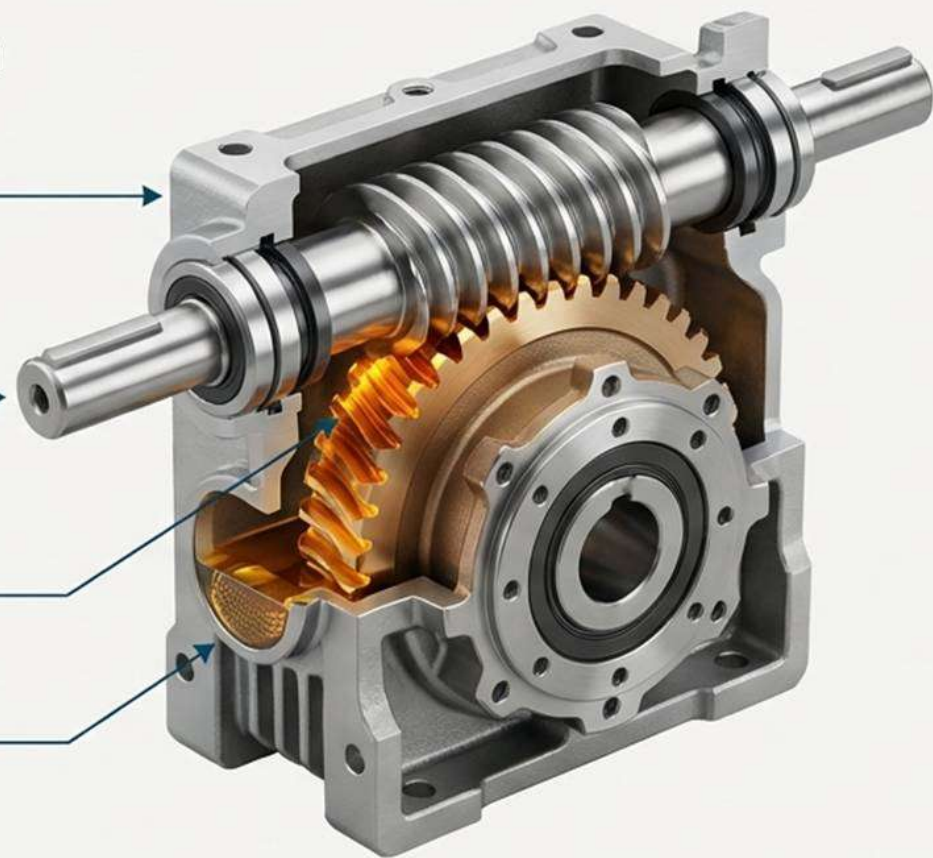
Длительная работа без отложений при высоких нагрузках и температурах.

# Эффективность в деталях: Редукторы и червячные передачи

Идеальные рабочие характеристики для передачи  
повышенного крутящего момента.

## Ключевые преимущества

- ✓ **Снижение** рабочей температуры узла на 15–20°C.
- ✓ Существенное увеличение срока службы уплотнений.
- ✓ Повышение КПД зубчатой передачи.
- ✓ Гарантированная защита от микровыкрашивания.



# Рабочие характеристики и пределы выносливости



Индекс вязкости



Диапазон температур  
от  $-51^{\circ}\text{C}$  до  $+150^{\circ}\text{C}$



Температура  
вспышки  
 $270-273^{\circ}\text{C}$



Максимальное  
давление  
До  $5000$  бар



Скорость  
скольжения  
До  $50$  м/с



Растворимость  
в воде  
 $<0.1\%$

Совместимость с материалами  
Уплотнения NBR, FKM, EPDM

# Линейка продуктов: 8 классов вязкости для любых задач

Все продукты – синтетические ПАГ-масла с плотностью  $\sim 1020-1022$  кг/м<sup>3</sup>, коррозией на меди класса 1а и отличной защитой от ржавления.

**СПАГО 68**

(68,23 / 10,83 мм<sup>2</sup>/с)

**СПАГО 100**

(100,24 / 17,33 мм<sup>2</sup>/с)

**СПАГО 150**

(150,35 / 25,95 мм<sup>2</sup>/с)

**СПАГО 220**

(220,12 / 38,37 мм<sup>2</sup>/с)

**СПАГО 320**

(320,81 / 55,24 мм<sup>2</sup>/с)

**СПАГО 460**

(460,12 / 76,84 мм<sup>2</sup>/с)

**СПАГО 680**

(680,23 / 112,57 мм<sup>2</sup>/с)

**СПАГО 1000**

(1000,89 / 164,38 мм<sup>2</sup>/с)

# Строгое соответствие международным стандартам



## Системы стандартизации (Классификации):

- ISO 9001:2015 (Система управления качеством) и ISO 14001:2015.
- ISO 6743-6 (СКД, СКЕ, СКТ)
- DIN 51517-3 (CLP)



## Методы лабораторных испытаний (ASTM):

- D445 (Кинематическая вязкость)
- D130 (Коррозия на медной пластине)
- D92 (Температура вспышки) и D97 (Температура застывания)
- D665 (Защита от ржавления)
- D2272 (Термоокислительная стабильность)
- D2882 (Износ при нагрузке)

# Экономика применения: Возврат инвестиций



## Увеличение ресурса в 3–5 раз:

Химическая стабильность ПАГ позволяет достигать интервала замены до 10 000 часов, резко сокращая закупки смазочных материалов.



## Снижение энергопотребления до 30%:

Низкое трение напрямую уменьшает затраты предприятия на электроэнергию.



## Минимизация простоев:

Снижение износа деталей (задиров, микрорываживания) исключает дорогостоящие внеплановые ремонты оборудования.

# Эксплуатация и техническая поддержка



## Правила перехода

При переходе на ПАГ-масла «СПАГО» с других основ (минеральных/синтетических) смешивание не допускается. Требуется полный слив и промывка системы.  
Наши инженеры предоставят регламент переключения.



## Условия хранения

Срок годности — 5 лет с даты производства (в закрытой таре при  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ ). После вскрытия — использование в течение 1 года.



## Полноценное сопровождение

Помощь в подборе вязкости, анализ отработанного масла, разработка программ смазки оборудования.

# 5 шагов к надежной защите вашего оборудования

01

## **Связь с нами:**

Консультация и подбор оптимального продукта.

02

## **Точный расчёт:**

Подготовка индивидуального коммерческого предложения под ваши объемы.

03

## **Согласование:**

Утверждение спецификации, условий поставки и договора.

04

## **Комплектация:**

Сборка заказа со склада или оперативное производство партии с контролем качества.

05

## **Поставка:**

Доставка надежными перевозчиками или собственным транспортом по РФ и СНГ.

# Сервис премиального уровня



## Отгрузка в день заказа:

Оперативное решение срочных задач производства. Тара: канистры 20 л, бочки 200 л, автоцистерны.



## Доставка по всей России:

Надежная логистика до ворот вашего предприятия.



## Отсрочка платежа:

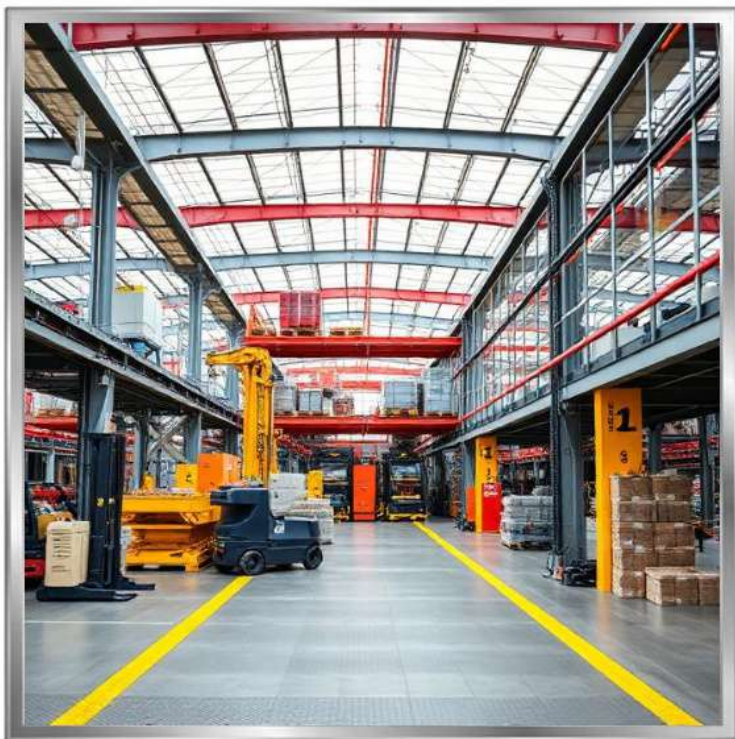
Индивидуальные финансовые условия для постоянных клиентов.



## Программа для торговых представителей:

Специальные цены, маркетинговое обеспечение, обучение и приоритетное обслуживание для партнеров.

# Готовы повысить эффективность вашего оборудования?



**Получите бесплатный технический подбор масла от наших профильных специалистов.**



**Телефон:**

+7 (922) 737-77-77 (Звонки с 9:00 до 18:00)



**Электронная почта:**

info@uralsozh.ru (Отдел продаж)



**Адрес:**

г. Екатеринбург, ул. Радищева ба,  
офис 21207



**Режим работы:**

Пн-Пт: 9:00 - 18:00 (Сб-Вс: выходной)